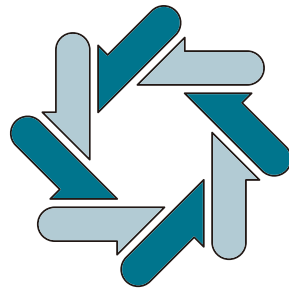


# ecoblue<sup>TM</sup>



RECYCLED POLYESTER FIBER

ecoblue™



RECYCLED POLYESTER FIBER

## 从回收的塑料瓶中诞生、并将改变未来的纤维

ECO BLUE™是一种由回收的宝特瓶制成的再生涤纶线。通过人们的创意和技术，赋予废弃塑料瓶新的价值。我们相信，此类举动累计起来，将会改变未来。

为守护绿色地球，ECO BLUE™将和大家共同前进。



blue  
chain™

SUSTAINABILITY  
COMES FROM THE WHOLE SUPPLYCHAIN.

ecoblue™



RECYCLED POLYESTER FIBER

## 服装行业面临的重大课题



服装行业的温室气体排放量 每年约21亿吨

FY21 Nike Impact Report



服装行业的耗水量 每年约93万亿升

联合国新闻中心



每一秒钟都有一卡车的衣服被焚烧或被丢弃在  
世界各地的垃圾填埋场

United Nations Environment Programme (UNEP)

近年来，受到各行各业关注的环境破坏问题，它也是服装行业面临的一项非常重大的课题。服装行业为跟上流行趋势、回应消费者需求，不断生产新的产品。因此亦排放出大量温室气体，消耗了大量的水。另外，滞销服装未经使用便被大量废弃，这也是事实。

### 改变“理所当然”

随着整个服装行业在全球加速推进可持续发展措施，我们也必须思考能做些什么来确保这一代和下一代人可以享受时尚。当下，我们要接受我们不断生产出来的服装，正在导致环境破坏这样的现实。我们是时候改变那些过去认为是“理所当然”的想法了。

blue  
chain™

SUSTAINABILITY  
COMES FROM THE WHOLE SUPPLYCHAIN.

ecoblue™



RECYCLED POLYESTER FIBER

## 为了解决环境问题 ECO BLUE™的行动

我们在 2007 年启动了 ECO BLUE™项目。该项目在再生聚酯领域持续、稳步取得进展。ECO BLUE™的原材料是来自塑料瓶的再生聚酯。我们每年回收大约 5.2 亿个塑料瓶，用其生产原料颗粒和纱线。我们将继续推进现有的行动，藉此为解决塑料垃圾问题、减少温室气体做出重大贡献。环境认证 GRS 是对业者使用回收再利用原料的认证。ECO BLUE™已获得该认证，因此可由第三方机构证明可溯源性。

### ECO BLUE™的环境效益

CO<sub>2</sub> 排放量比较（每生产 1 吨原料）



CO<sub>2</sub> 减排 77%

基于 ECO BLUE™在温室气体减排方面的贡献，公益财团法人废弃物及 3R 研究财团，向我们提供了资助——“CO<sub>2</sub> 减排专项支持资金”。

blue  
chain™

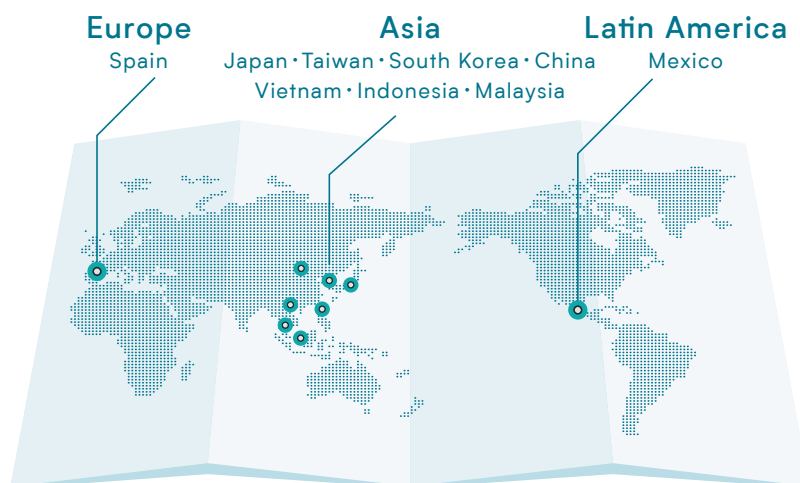
SUSTAINABILITY  
COMES FROM THE WHOLE SUPPLYCHAIN.

ecoblue™



RECYCLED POLYESTER FIBER

## 提升生产力之全球供应链



蝶理以亚洲为核心，已和世界主要合成纤维厂商建立起牢固的伙伴关系，产品范围广泛，涵盖从标准丝线到差异化功能丝线。运用与世界各地当地企业之间的全球网络优势，每个生产据点的负责人都与厂商密切合作，执行彻底的质量管理。我们将最大限度地利用、整合合作厂商的先进技术，以便能够生产出差异化功能性丝线。

## 以多元产品回应需求

ECO BLUE® 的产品种类繁多，从长纤维到短纤维都有。蝶理拥有日本国内外的生产背景。我们的优势在于能够将蝶理自有的高性能材料与 ECO BLUE™相结合，创造出不仅可以回收再利用，而且还具有+α价值的丝线。我们能够根据需求，研发和提案独有的材料。

blue  
chain™

SUSTAINABILITY  
COMES FROM THE WHOLE SUPPLYCHAIN.



ecoblue™



RECYCLED POLYESTER FIBER

## 不局限海外的宝特瓶，我们亦在日本国内推动开展 ECO BLUE™

日本每年出货大约 217 亿个宝特瓶，并且这一数字还在逐年增加。虽然一些瓶子得到回收，进入从瓶子到瓶子的循环，但大多数却被运到海外进行焚化处理。ECO BLUE™ 将对日本国内的废弃宝特瓶进行再利用，将其转化为具有新价值的再生涤纶线。

## 本公司设备所生产的高品质再生原料

UTSUMI 循环系统公司是宝特瓶循环利用行业的领先公司。从 2019 年起，我们与 UTSUMI 公司合作，在大阪府泉南市拥有了公司自己的循环设备。我们可在自家工厂粉碎、清洗废弃的宝特瓶，然后将其转化为纤维原料（颗粒）。使用安全性获得 FDA（美国食品药品监督管理局）认证的最新设备，除纤维原料之外，我们亦可生产出安全、高质量的原料，供饮料瓶、食品托盘使用。该设备每年可回收约 20,000 吨、10 亿个宝特瓶。



blue  
chain™

SUSTAINABILITY  
COMES FROM THE WHOLE SUPPLYCHAIN.

# ecoblue™



RECYCLED POLYESTER FIBER

## ECO BLUE™持续扩大的潜力

ECO BLUE™的应用范围广泛。它不仅可用于运动服、男女时装、内衣等服装面料，亦可用于窗帘等家庭内饰以及汽车座椅。



## 从废弃物中创造价值

我们的目标是回收再利用能在不知不觉中融入日常生活，不再被视作一件特别的事情。今后，我们将把废弃塑料瓶制成具有价值的产品，并以安全、放心的方式送到大家身边。

## ECO BLUE™加入、认证团体



Certified by Intertek Testing Services NA, Inc.  
154017-GRS



Clean Ocean Material Alliance



SUSTAINABILITY  
COMES FROM THE WHOLE SUPPLYCHAIN.

**blue**  
chain™

SUSTAINABILITY  
COMES FROM THE WHOLE SUPPLYCHAIN.

**CHORRI**